



---

**ΙΕΡΑ ΜΟΝΗ ΒΑΤΟΠΑΙΔΙΟΥ****ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ**

Ταχ. Δ/ση: Ιερά Μονή Βατοπαιδίου

Ταχ. Κωδ.: 63086

Πληροφορίες

Τηλ.: 23778 88026

Email: vatopeditechnical@gmail.com

---

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι – Αναλυτική Περιγραφή Φυσικού και Οικονομικού Αντικειμένου της Σύμβασης (ΟΡΘΗ ΕΠΑΝΑΛΗΨΗ ΤΩΝ ΟΜΑΔΩΝ 13, 23 ΚΑΙ 29)**

---

**ΟΜΑΔΑ 13: Αγωγοί τηλεθέρμανσης****13.1. Προμονωμένος χαλυβδοσωλήνας μαύρος χωρίς ραφή κατά EN 10204 εντός του εδάφους διαμέτρου 88,9x3,2 mm.**

Χαλύβδινοι εργοστασιακά προμονωμένοι σωλήνες χωρίς ραφή διατομής 88,9x3,2 mm, αποτελούμενοι από τρία βασικά στρώματα ( από μέσα προς τα έξω):

- Εσωτερικό μεταλλικό σωλήνα
- Μόνωση
- Εξωτερικό περίβλημα

Θα πρέπει να τηρούν τα εξής τεχνικά χαρακτηριστικά. Διαστάσεις και ανοχές σύμφωνα με το EN253. Χωρίς ραφή P235GH σύμφωνα με το EN 10216-2(ST.35.8 1). Η ανάλυση του τήγματος (%) να είναι C(max):0.16, P(max):0.025, (max): 0.020, Mn(max): 1.20, Si(max): 0.35. Το όριο ελαστικότητας min235N/mm<sup>2</sup> . Πιστοποιητικό επιθεώρησης κατά EN 10204-3.1. Με λοξοτόμηση κατά EN ISO 9692-1.

Η μόνωση θα είναι από αφρό πολυουρεθάνης με ιδιότητες (min) σύμφωνα με το EN 253, για θερμοκρασία συνεχούς λειτουργίας μέχρι και 120oC για 30 χρόνια(βραχυπρόθεσμη θερμοκρασία (max):140oC. Μέσο μέγεθος κυψελών στα 0.5m. Μεγιστη απορρόφηση νερού σε βρασμό 10%(vol). Διογκωτικό μέσο Κυκλοπεντάνιο. Πυκνότητα 60Kgr/m<sup>3</sup>. Με θερμική αγωγιμότητα στους 50 oC: 0.028W/mK.

Το εξωτερικό περίβλημα θα είναι από πολυαιθυλένιο PE-HD, minPE80 κατά ISO 12162. Ιδιότητες min σύμφωνα με το EN 253. Θερμική σταθερότητα για θερμοκρασία επιφάνειας ≥

50oC για 30 χρόνια. Αντοχή έναντι σχηματισμού ρωγμών, για αργό σχηματισμό ρωγμών: <2000h (εγκοπή, 4MPa, 80oC, EN 253) και ταχεία διάδοση ρωγμών: RCP>5bar (0oC, ISO 13477).

Θα φέρει σύστημα επιτήρησης με δύο αγωγούς χαλκού ενσωματωμένους στη μόνωση. Οι αγωγοί χαλκού θα είναι 1.5mm<sup>2</sup> και σε απόσταση 15mm από τον σωλήνα και στην θέση ±3-20cm από τη θέση 12:00.

Τα ειδικά τεμάχια (σύνδεσμοι/μούφες και γωνίες) των προμονωμένων σωλήνων, να μονώνονται επιτόπου (heat shrinkable joints and fittings). Θα αποτελούνται από θερμοσυστελλόμενα περιβλήματα ειδικά για κάθε διάμετρο με εγχυόμενη πολυουρεθάνη εσωτερικά. Κάθε τεμάχιο θα αποτελείται από θερμοσυστελλόμενο μανδύα με μία εύκαμπτη, ευλύγιστη ζώνη. Τα άκρα τους θα περιέχουν ειδική μαστίχη. Οι μανδύες θα είναι κατασκευασμένοι από δικτυωμένο πολυαιθυλένιο (PEX). Τάπες εκτόνωσης του αέρα κατά την πλήρωση με PUR. Υλικού: LDPE. Τάπες εκτόνωσης της πίεσης από υλικό PEX με O-ring βουτυλικής μαστίχας. Τάπες πλήρωσης υλικού PEX. Αυτοκόλλητα στεγάνωσης υλικού PEX με υδατοστεγή θερμοσυρρικνούμενη κόλλα. Εναλλακτικά οι τρύπες έγχυσης αφρού (Foaming holes) μπορούν να σφραγίζονται από HDPE (weldable HDPE plugs).

Τα ειδικά τεμάχια θα κατασκευάζονται από τον ίδιο κατασκευαστή του προμονωμένου σωλήνα ώστε να υπάρχει ενιαία ευθύνη για το πλήρες σύστημα.

### **13.2. Προμονωμένος χαλυβδοσωλήνας μαύρος χωρίς ραφή κατά EN 102162, ST35.8 I, εντός του εδάφους διαμέτρου 168,3x4,5 mm.**

Χαλύβδινοι εργοστασιακά προμονωμένοι σωλήνες χωρίς ραφή διατομής 168,3x4,5mm, αποτελούμενοι από τρία βασικά στρώματα ( από μέσα προς τα έξω):

- Εσωτερικό μεταλλικό σωλήνα
- Μόνωση
- Εξωτερικό περίβλημα

Θα πρέπει να τηρούν τα εξής τεχνικά χαρακτηριστικά. Διαστάσεις και ανοχές σύμφωνα με το EN253. Χωρίς ραφή P235GH σύμφωνα με το EN 10216-2(ST.35.8 1). Η ανάλυση του τήγματος (%) να είναι C(max):0.16, P(max):0.025, (max): 0.020, Mn(max): 1.20, Si(max): 0.35. Το όριο ελαστικότητας min235N/mm<sup>2</sup> . Πιστοποιητικό επιθεώρησης κατά EN 10204-3.1. Με λοξοτόμηση κατά EN ISO 9692-1.

Η μόνωση θα είναι από αφρό πολυουρεθάνης με ιδιότητες (min) σύμφωνα με το EN 253, για θερμοκρασία συνεχούς λειτουργίας μέχρι και 120oC για 30 χρόνια(βραχυπρόθεσμη θερμοκρασία (max):140oC. Μέσο μέγεθος κυψελών στα 0.5m. Μέγιστη απορρόφηση νερού σε βρασμό 10%(vol). Διογκωτικό μέσο Κυκλοπεντάνιο. Πυκνότητα 60Kgr/m<sup>3</sup>. Με θερμική αγωγιμότητα στους 50 oC: 0.028W/mK.

Το εξωτερικό περίβλημα θα είναι από πολυαιθυλένιο PE-HD, minPE80 κατά ISO 12162. Ιδιότητες min σύμφωνα με το EN 253. Θερμική σταθερότητα για θερμοκρασία επιφάνειας ≥ 50oC για 30 χρόνια. Αντοχή έναντι σχηματισμού ρωγμών, για αργό σχηματισμό ρωγμών: <2000h (εγκοπή, 4MPa, 80oC, EN 253) και ταχεία διάδοση ρωγμών: RCP>5bar (0oC, ISO 13477).

Θα φέρει σύστημα επιτήρησης με δύο αγωγούς χαλκού ενσωματωμένους στη μόνωση. Οι αγωγοί χαλκού θα είναι 1.5mm<sup>2</sup> και σε απόσταση 15mm από τον σωλήνα και στην θέση ±3-20cm από τη θέση 12:00.

Τα ειδικά τεμάχια (σύνδεσμοι/μούφες και γωνίες) των προμονωμένων σωλήνων, να μονώνονται επιτόπου (heat shrinkable joints and fittings). Θα αποτελούνται από θερμοσυστελλόμενα περιβλήματα ειδικά για κάθε διάμετρο με εγχυόμενη πολυουρεθάνη εσωτερικά. Κάθε τεμάχιο θα αποτελείται από θερμοσυστελλόμενο μανδύα με μία εύκαμπτη, ευλύγιστη ζώνη. Τα άκρα τους θα περιέχουν ειδική μαστίχη. Οι μανδύες θα είναι κατασκευασμένοι από δικτυωμένο πολυαιθυλένιο (PEX). Τάπες εκτόνωσης του αέρα κατά την πλήρωση με PUR. Υλικού: LDPE. Τάπες εκτόνωσης της πίεση από υλικό PEX με O-ring βουτυλικής μαστίχας. Τάπες πλήρωσης υλικού PEX. Αυτοκόλλητα στεγάνωσης υλικού PEX με υδατοστεγή θερμοσυρρικνούμενη κόλλα. Εναλλακτικά οι τρύπες έγχυσης αφρού (Foaming holes) μπορούν να σφραγίζονται από HDPE (weldable HDPE plugs).

Τα ειδικά τεμάχια θα κατασκευάζονται από τον ίδιο κατασκευαστή του προμονωμένου σωλήνα ώστε να υπάρχει ενιαία ευθύνη για το πλήρες σύστημα.

### **13.3. Προμονωμένος χαλυβδοσωλήνας μαύρος χωρίς ραφή κατά EN 102162, ST35.8 I, εντός του εδάφους διαμέτρου 219,1x6,3 mm.**

Χαλύβδινοι εργοστασιακά προμονωμένοι σωλήνες χωρίς ραφή διατομής 219,1x6,3mm, αποτελούμενοι από τρία βασικά στρώματα ( από μέσα προς τα έξω):

- Εσωτερικό μεταλλικό σωλήνα
- Μόνωση
- Εξωτερικό περίβλημα

Θα πρέπει να τηρούν τα εξής τεχνικά χαρακτηριστικά. Διαστάσεις και ανοχές σύμφωνα με το EN253. Χωρίς ραφή P235GH σύμφωνα με το EN 10216-2(ST.35.8 1). Η ανάλυση του τήγματος (%) να είναι C(max):0.16, P(max):0.025, (max): 0.020, Mn(max): 1.20, Si(max): 0.35. Το όριο ελαστικότητας min235N/mm<sup>2</sup> . Πιστοποιητικό επιθεώρησης κατά EN 10204-3.1. Με λοξοτόμηση κατά EN ISO 9692-1.

Η μόνωση θα είναι από αφρό πολυουρεθάνης με ιδιότητες (min) σύμφωνα με το EN 253, για θερμοκρασία συνεχούς λειτουργίας μέχρι και 120oC για 30 χρόνια(βραχυπρόθεσμη θερμοκρασία (max):140oC. Μέσο μέγεθος κυψελών στα 0.5m. Μέγιστη απορρόφηση νερού σε βρασμό 10%(vol). Διογκωτικό μέσο Κυκλοπεντάνιο. Πυκνότητα 60Kgr/m<sup>3</sup>. Με θερμική αγωγιμότητα στους 50 oC: 0.028W/mK.

Το εξωτερικό περίβλημα θα είναι από πολυαιθυλένιο PE-HD, minPE80 κατά ISO 12162. Ιδιότητες min σύμφωνα με το EN 253. Θερμική σταθερότητα για θερμοκρασία επιφάνειας ≥ 50oC για 30 χρόνια. Αντοχή έναντι σχηματισμού ρωγμών, για αργό σχηματισμό ρωγμών: <2000h (εγκοπή, 4MPa, 80oC, EN 253) και ταχεία διάδοση ρωγμών: RCP>5bar (0oC, ISO 13477).

Θα φέρει σύστημα επιτήρησης με δύο αγωγούς χαλκού ενσωματωμένους στη μόνωση. Οι αγωγοί χαλκού θα είναι 1.5mm<sup>2</sup> και σε απόσταση 15mm από τον σωλήνα και στην θέση ±3-20cm από τη θέση 12:00.

Τα ειδικά τεμάχια (σύνδεσμοι/μούφες και γωνίες) των προμονωμένων σωλήνων, να μονώνονται επιτόπου (heat shrinkable joints and fittings). Θα αποτελούνται από θερμοσυστελλόμενα περιβλήματα ειδικά για κάθε διάμετρο με εγχυόμενη πολυουρεθάνη εσωτερικά. Κάθε τεμάχιο θα αποτελείται από θερμοσυστελλόμενο μανδύα με μία εύκαμπτη, ευλύγιστη ζώνη. Τα άκρα τους θα περιέχουν ειδική μαστίχη. Οι μανδύες θα είναι κατασκευασμένοι από δικτυωμένο πολυαιθυένιο (PEX). Τάπες εκτόνωσης του αέρα κατά την πλήρωση με PUR. Υλικού: LDPE. Τάπες εκτόνωσης της πίεσης από υλικό PEX με O-ring βουτυλικής μαστίχας. Τάπες πλήρωσης υλικού PEX. Αυτοκόλλητα στεγάνωσης υλικού PEX με υδατοστεγή θερμοσυρρικνούμενη κόλλα. Εναλλακτικά οι τρύπες έγχυσης αφρού (Foaming holes) μπορούν να σφραγίζονται από HDPE (weldable HDPE plugs).

Τα ειδικά τεμάχια θα κατασκευάζονται από τον ίδιο κατασκευαστή του προμονωμένου σωλήνα ώστε να υπάρχει ενιαία ευθύνη για το πλήρες σύστημα.

#### **13.4. Μούφα σύνδεσης προμονωμένου Φ315.**

Μούφα σύνδεσης προμονωμένου Φ315. Οι μούφες θα κατασκευάζονται από τον ίδιο κατασκευαστή του προμονωμένου σωλήνα (όπως περιγράφονται στα άρθρα 13.1 , 13.2 και 13.3 ), ώστε να υπάρχει ενιαία ευθύνη για το πλήρες σύστημα.

#### **13.5. Μούφα σύνδεσης προμονωμένου Φ250.**

Μούφα σύνδεσης προμονωμένου Φ250. Οι μούφες θα κατασκευάζονται από τον ίδιο κατασκευαστή του προμονωμένου σωλήνα (όπως περιγράφονται στα άρθρα 13.1 , 13.2 και 13.3 ), ώστε να υπάρχει ενιαία ευθύνη για το πλήρες σύστημα.

#### **13.6. Μούφα σύνδεσης προμονωμένου Φ160.**

Μούφα σύνδεσης προμονωμένου Φ160. Οι μούφες θα κατασκευάζονται από τον ίδιο κατασκευαστή του προμονωμένου σωλήνα (όπως περιγράφονται στα άρθρα 13.1 , 13.2 και 13.3 ), ώστε να υπάρχει ενιαία ευθύνη για το πλήρες σύστημα.

#### **13.7. Γωνία προμονωμένου σωλήνα Φ315 90°.**

Γωνία προμονωμένου σωλήνα Φ315 90°. Οι γωνίες θα κατασκευάζονται από τον ίδιο κατασκευαστή του προμονωμένου σωλήνα (όπως περιγράφονται στα άρθρα 13.1 , 13.2 και 13.3 ), ώστε να υπάρχει ενιαία ευθύνη για το πλήρες σύστημα.

#### **13.8. Γωνία προμονωμένου σωλήνα Φ315 45°.**

Γωνία προμονωμένου σωλήνα Φ315 45°. Οι γωνίες θα κατασκευάζονται από τον ίδιο κατασκευαστή του προμονωμένου σωλήνα (όπως περιγράφονται στα άρθρα 13.1 , 13.2 και 13.3 ), ώστε να υπάρχει ενιαία ευθύνη για το πλήρες σύστημα.

### **13.9. Γωνία προμονωμένου σωλήνα Φ250 90°.**

Γωνία προμονωμένου σωλήνα Φ250 90°. Οι γωνίες θα κατασκευάζονται από τον ίδιο κατασκευαστή του προμονωμένου σωλήνα(όπως περιγράφονται στα άρθρα 13.1 , 13.2 και 13.3 ), ώστε να υπάρχει ενιαία ευθύνη για το πλήρες σύστημα.

### **13.10. Γωνία προμονωμένου σωλήνα Φ250 45°.**

Γωνία προμονωμένου σωλήνα Φ250 45°. Οι γωνίες θα κατασκευάζονται από τον ίδιο κατασκευαστή του προμονωμένου σωλήνα(όπως περιγράφονται στα άρθρα 13.1 , 13.2 και 13.3 ), ώστε να υπάρχει ενιαία ευθύνη για το πλήρες σύστημα.

### **13.11. Χ Γωνία προμονωμένου σωλήνα Φ160 90°.**

Γωνία προμονωμένου σωλήνα Φ160 90°. Οι γωνίες θα κατασκευάζονται από τον ίδιο κατασκευαστή του προμονωμένου σωλήνα(όπως περιγράφονται στα άρθρα 13.1 , 13.2 και 13.3 ), ώστε να υπάρχει ενιαία ευθύνη για το πλήρες σύστημα.

## **ΟΜΑΔΑ 23: Εργαλειομηχανές για την κατεργασία ξύλου**

### **23.1. Αυτόνομη μηχανή θρυμματισμού ξυλείας σε μορφή chip για διάμετρο κορμού έως Φ650 με κινητήρα diesel 510HP και PTO.**

Αυτόνομη μηχανή θρυμματισμού ξυλείας, με δυνατότητα επεξεργασίας αποβλήτων ξύλου, όπως δοκοί, κούτσουρα κλαδιά και κορμούς διαμέτρου έως 650mm. Θα πρέπει να είναι κατασκευασμένη με τέτοιο τρόπο ώστε να υπάρχει δυνατότητα μεταφοράς με φορτηγό, ή πλατφόρμα.

Η μετάδοση κίνησης του θρυμματιστή ξύλου να γίνεται μέσω μίας 4χρονης μηχανής diesel, ισχύς των 510 ίππων. Η κίνηση θα μεταφέρετε μέσω άξονα PTO και μετάδοση με ιμάντα V. Οι μέγιστες στροφές τα 500rpm. Θα είναι άμεσης προσαρμογής, ηλεκτροϋδραυλικός, δίδυμου δίσκου, προγραμματισμένου με H/Y.

Η τροφοδοσία του υλικού θα εξασφαλίζεται με μία μεταφορική ταινία μήκους 900mm και έναν κύλινδρο πίεσης με συγκολλημένες ακίδες (δόντια) διαμέτρου 800mm. Το καπάκι της εισαγωγής θα είναι υδραυλικά αναδιπλούμενο διαστάσεων συνολικού μήκους 1500mm. Η τροφοδοσία του θαλάμου θρυμματισμού υποβοηθάτε με έναν δεύτερο μπροστινό κύλινδρο. Το τύμπανο θρυμματισμού να είναι 695mm με λεπίδες γρήγορης αλλαγής. Με 6 λεπίδες μαχαιριών 8x204x90mm και με δυνατότητα ακονίσματος και επανατοποθέτησης τους. Έξι επιπλέον κοχλίες καθαρισμού βρίσκονται κάτω από τον χώρο τυμπάνου, με δυνατότητα αυτόνομης λειτουργίας μέσω ενός υδραυλικού κινητήρα.

Ο εκτοξευτής θα είναι υδραυλικά αναδιπλούμενος, ρυθμιζόμενος καθ' ύψος και περιστρεφόμενος. Ο χειρισμός της αυτόνομης μηχανής θρυμματισμού θα γίνεται μέσω ενσύρματου τηλεχειριστήριου, με καλώδιο 10 μέτρων, και επιφάνεια χειρισμού. Θα γίνεται αυτόματη ρύθμιση της τροφοδοσίας αναλόγως του φορτίου.

Τεχνικά χαρακτηριστικά:

Υψός τροφοδοσίας	800mm
Μέγιστη διάμετρος ξύλου	650mm
Πλάτος τροφοδοσίας	1.215mm
Συνολικό μήκος	Απο 5900mm ενω 6100mm
Συνολικό μήκος	Από 2500mm εως 2600mm
Ύψος κατασκευής χωρίς εκτοξευτήρα	Από 2600mm εως με 2700mm
Βάρος	Από 14500kg εως 15500Kg
Διάτρητος δίσκος	Δύο τμημάτων Διαμέτρου 60/75mm, (G50 chips) Με ράβδους σταθεροποίησης Κάτω πάνω διατρήσεις
Τύμπανο	690mm Σφόνδυλος 470kg Λεπίδες γρήγορης αλλαγής
Εκτοξευτήρας	Υδραυλικά αναδιπλούμενος Περιστρεφόμενος Ρυθμιζόμενο ύψος από 2500mm έως 5000mm Προβολέας LEDστον αγωγό
Χειρισμός	Αυτόματος έλεγχος τροφοδοσίας ανάλογα το φορτίο Δύο μετρητές ημερών και ένας συνολικός λειτουργικών ωρών Οι ταχύτητες τροφοδοσίας είναι απείρως μεταβλητές Ανάστροφη κατεύθυνση της τροφοδοσίας Μέσω ενσύρματου τηλεχειριστηρίου 10 μέτρων Πίνακας ελέγχου
Κίνηση	Μετάδοση κίνησης μέσω ΡΤΟκαι ιμάντα V
Ταχύτητα κίνησης	500rpm
Κινητήρας	Diesel, 510hp
Αριθμός κυλίνδρων	6
Σύστημα αέρα	Υπερτροφοδοτούμενη, με μεταψύξη
Τύπος έγχυσης	EUI (PDE), ηλεκτρονική διαχείριση
Διεύθυνση περιστροφής κινητήρα	Αριστερόστροφη
Ισόχρονος ρυθμιστής ταχύτητας	Ηλεκτρονικά ελεγχόμενος

### **ΟΜΑΔΑ 29: Μηχανήματα διαλογής και κοσκίνισματος**

**29.1. Κόσκινο ευρωπαϊκού τύπου και κατασκευής με ταινίες μεταφοράς για διαλογή 3 υλικών, με δυνατότητα 80μ3/ώρα για κοσκίνισμα τσιπς.**

Δονητικό κόσκινο με δυνατότητα παραγωγής θρυμματισμένου ξύλου από τρεις διαφορετικές εξόδους. Η εξαγωγή θα γίνεται με τρόπο ώστε να μην αναμειγνύονται τα διαχωρισμένα υλικά. Επιπλέον, οι τρεις έξοδοι θα στοιχίζονται σε τόξο 180ο ώστε να περιορίζεται ο απαιτούμενος χώρος.

Τεχνικά χαρακτηριστικά:

Απόδοση	80m <sup>3</sup> /h
Πλαίσιο	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Σασί βαρέως τύπου με αποσπώμενο κοτσαδόρο</li> <li>• Άξονας με δύο τρακτερωτούς τροχούς για την ρυμούλκηση</li> </ul>
Κινητήρας	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Υδρόψυκτος πετρελαιοκινητήρας</li> <li>• 24hp</li> <li>• Η μετάδοση της κίνησης στα επι μέρους τμήματα του μηχανήματος, θα γίνεται μέσω κατάλληλης υδραυλικής αντλίας που θα δυναμοδοτείται από τον πετρελαιοκινητήρα, κατάλληλα υδραυλικά μοτέρ και διαφορικά</li> </ul>
Χοάνη φόρτωσης	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 3m<sup>3</sup></li> <li>• 3000x1500mm</li> <li>• Στον πυθμένα της τροφοδοτικής χοάνης θα είναι εγκατεστημένος, ρυθμιζόμενος ως προς την ταχύτητα, ιμάντας τροφοδοσίας με ελάχιστο πλάτος 900mm</li> <li>• Ύψος φόρτωσης χοάνης μικρότερο των 3300mm</li> </ul>
Δονητικό κόσκινο	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Διαστάσεων: 3000x1200mm</li> <li>• Δύο επιφάνεις κοσκινίσματος (ανω και κάτω) με διάμετρο οπών 50mm<sup>2</sup> και 5mm<sup>2</sup></li> <li>• Δυναμοδότηση μέσω ιμάντα και υδραυλικού μοτέρ</li> <li>• Εφοδιασμένο με σφόνδυλο αδρανείας</li> <li>• Η τάνυση των κόσκινων θα γίνεται πλευρικά</li> </ul>
Ταινιόδρομοι	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ταινιόδρομος μεταφοράς λεπτού κλάσματος-Διαστάσεις:Ελάχιστο μήκος/πλάτος ταινιοδρόμου 8000/1000mm. Ελάχιστο ύψος αποβολής 2000mm</li> <li>• Ταινιόδρομος μεταφοράς μεσαίου κλάσματος-Διαστάσεις: Ελάχιστο μήκος/πλάτος ταινιοδρόμου</li> </ul>

	<p>4000/650mm. Ελάχιστο ύψος αποβολής 2000mm</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ταινιόδρομος μεταφοράς αποβαλλόμενου κλάσματος-Διαστάσεις: Ελάχιστο μήκος/πλάτος ταινιοδρόμου 4000/650mm. Ελάχιστο ύψος αποβολής 2500mm</li> </ul> <p>Οι ταινιόδρομοι μεσαίου και αποκρυπτόμενου κλάσματος θα ανακλινουν υδραυλικά.</p>
Διαστάσεις	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Κατά τη μεταφορά: 3500x2500x10000mm(ΥxΠxΜ)</li> <li>• Κατά την εργασία: 3500x2500x13000mm(ΥxΠxΜ)</li> <li>• Βάρος μικρότερο των 7000Kg</li> </ul>
Εξοπλισμένο με	<p>Δείκτες πίεσης λιπαντικού και θερμοκρασίας ψυκτικού υγρού</p> <p>Ωρόμετρο και βαλβίδα διακοπής λειτουργίας σε περίπτωση έλλειψης επαρκούς λιπαντικού</p>